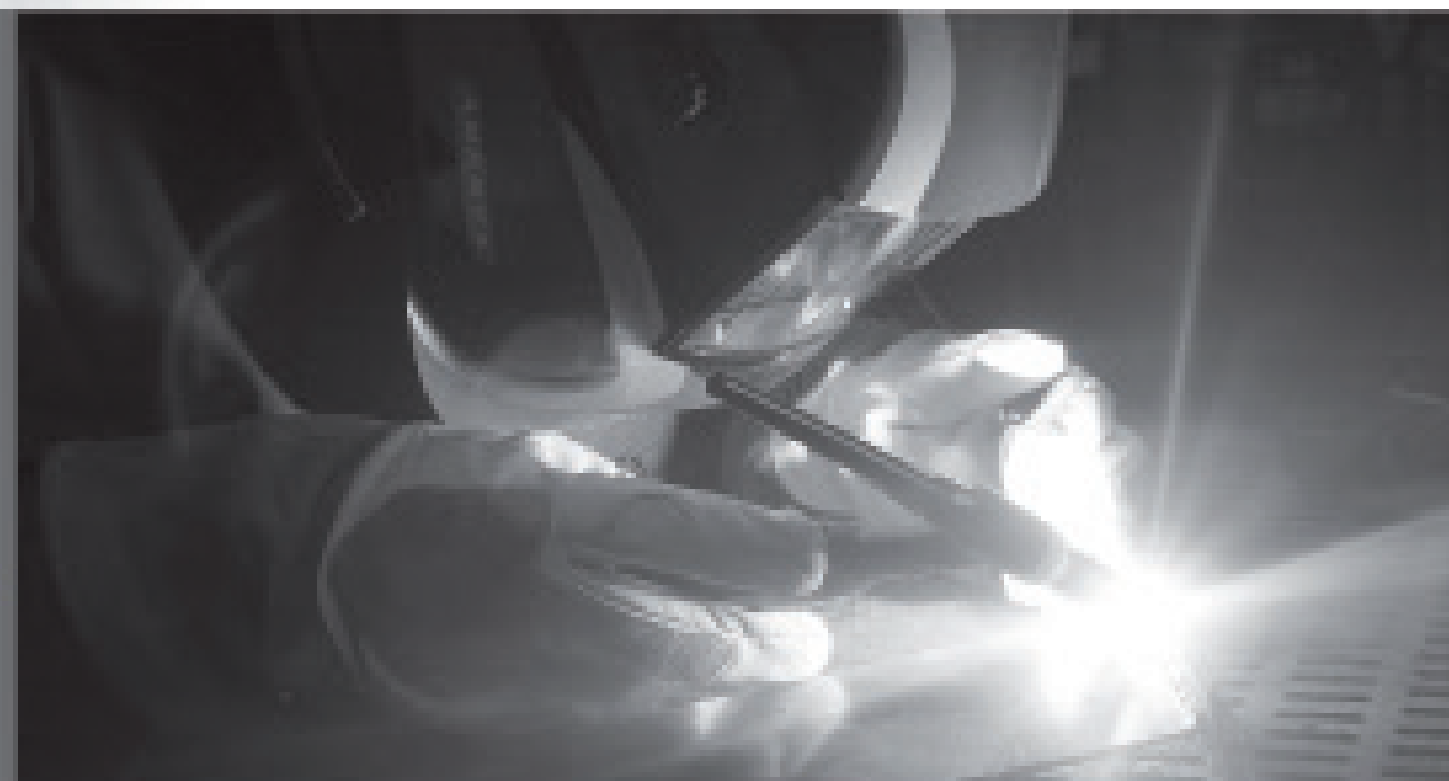


NEW

NEW



aurora-online.ru



Дилер в вашем регионе:

aurora-online.ru

КАТАЛОГ №3
2013



Профессиональное сварочное оборудование AuroraPRO
Профессионал в каждом!



MMA

MIG-MAG

TIG

PLASMA CUTTING

SPOT

Stickmate 160.....	4-5
Inter 160.....	6-7
Inter 200.....	6-7
Inter 250.....	6-7
Stickmate 250.....	8-9
Stickmate 250/2 Dual Energy.....	8-9
Stronghold 315.....	10-11
Stronghold 400.....	10-11
Stronghold 500.....	12-13
Stronghold 630.....	12-13

Speedway 175.....	16-17
Overman 180.....	18-19
Speedway 200.....	20-21
Speedway 250.....	20-21
Overman 250.....	22-23
Overman 250/3.....	22-23
Ultimate 350.....	24-25
Ultimate 500.....	24-25

Inter Tig 200.....	28-29
Inter Tig 250.....	28-29
Inter Tig 300.....	28-29
Ironman 315.....	30-31
Inter Tig 200 Pulse.....	32-33
Ironman 315 Pulse.....	32-33
Ironman 200 AC/DC.....	34-35
Inter Tig 200 AC/DC Pulse.....	36-37
Inter Tig 250 AC/DC.....	36-37
Ironman 315 AC/DC Pulse.....	38-39
Ironman 500 AC/DC Pulse.....	38-39

Airhold 40.....	42-43
Airforce 60.....	42-43
Airforce 80.....	42-43
Airforce100.....	44-45
Airforce160.....	44-45
Multiwatt 40-160.....	44-45

Shoot M8.....	46-47
Shoot M10.....	46-47

Aurora-PRO — профессиональное сварочное оборудование. Профессионал в каждом!

Каждый аппарат AuroraPRO — это высококачественный продукт для профессионального и промышленного использования. Каждый профессиональный сварщик по достоинству оценит оборудование AuroraPRO! Каждый новичок в сварке, работая с техникой AuroraPRO, становится профессионалом!

AuroraPRO — это совместный продукт AURORA Group of Companies и компании RILAND Industry — лидирующего производителя инверторной сварочной техники Китая. Обе компании воплотили в новой линейке оборудования весь опыт, накопленный за десятилетия работы на рынке сварочной техники.

Только инверторы!

Все аппараты AuroraPRO базируются исключительно на инверторной технологии MOSFET и IGBT. Каждый инвертор AuroraPRO-Riland — это результат длительной работы штата собственных специалистов R&D в области исследований и разработок, воплощенный в жизнь на современном производственном комплексе.

2 года гарантии!

Полный ассортимент сварочной техники AuroraPRO имеет 2-х летний срок гарантии без ограничений! Собственные разработки схмотехники оборудования и полный цикл производства позволяют контролировать качество продукции на каждом этапе. 100% контроль качества входящих материалов, современные производственные линии и строгая система ОТК готовой продукции гарантируют соответствие международным стандартам качества каждого, сошедшего с конвейера аппарата.

Полный ассортимент! Полная комплектация!

Оборудование АврораПРО включает в себя широкую линейку техники по каждому направлению: MMA, MIG/MAG, TIG DC, TIG AC/DC, SPOT, PLASMA. Каждый аппарат укомплектован полным набором сварочных аксессуаров!

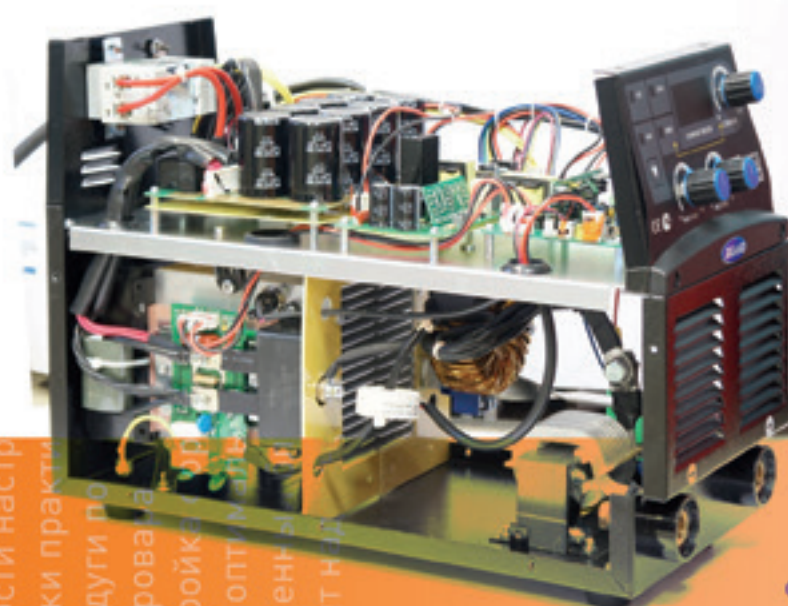
Полное описание, комплектацию и особенности инверторной техники AuroraPRO вы найдете в данном каталоге. Также интересными будут вставки с отзывами опытного профессионального сварщика по наиболее интересным моделям. Дополнительные фотографии, инструкции по эксплуатации, обновление ассортимента, список дилеров и новости Группы Компаний АВРОРА смотрите на официальном сайте:

aurora-online.ru



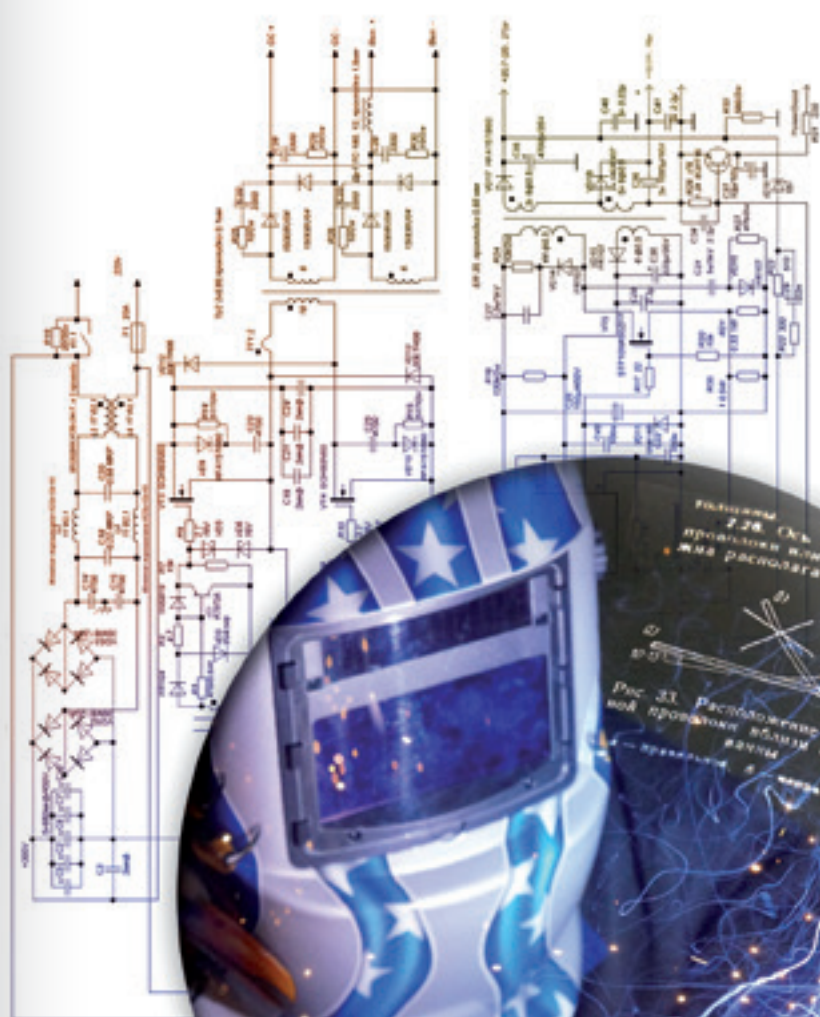
MMA

Stickmate 160
Inter 160
Inter 200
Inter 250
Stickmate 250
Stickmate 250/2 Dual Energy
Stronghold 315
Stronghold 400
Stronghold 500
Stronghold 630



160 MMA

MMA — ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием. Применяется для сварки углеродистых и нержавеющей сталей. Углеродистые стали могут свариваться на переменном (AC) и постоянном (DC) токе, нержавеющие стали — только на постоянном токе.



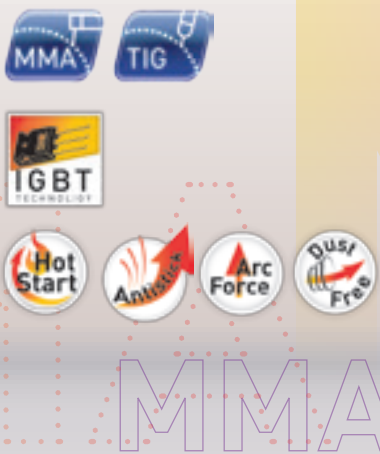
STICK
LIFT TIG

Наименование	Напряжение	Сварочный ток	Antistick	ArcForce	HotStart	Режим TIG	Охлаждение Dust Free	VRD	Подключение ДУ	MOSFET/IGBT manufacturer
STICKMATE 160	220 V	40 - 160 A	+	+	+	+	+	-	-	IR
INTER 160	220 V	30 - 160 A	+	+	+	-	-	-	-	FUJI
INTER 200	220 V	29 - 200 A	+	+	+	-	-	-	-	TOSHIBA
INTER 250	220 V	20 - 250 A	+	Настройка	+	-	-	-	-	FUJI
STICKMATE 250	380 V, 3P	20 - 250 A	+	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
STICKMATE 250/2	220 V/380 V	20 - 250A	+	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
STRONGHOLD 315	380 V, 3P	20 - 315 A	+	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
STRONGHOLD 400	380 V, 3P	40 - 400 A	+	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
STRONGHOLD 500	380 V, 3P	40 - 500 A	+	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon
STRONGHOLD 630	380 V, 3P	50 - 630 A	+	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon

Сварочный инвертор

STICKMATE 160

ФЛАГМАН
НАЧАЛЬНОЙ ЛИНЕЙКИ
ММА ИНВЕРТОРОВ



Описание:

STICKMATE 160 — флагман начальной линейки ММА инверторов модельного ряда Auroga PRO — идеальное сочетание современных технологий и дизайна по уникальной цене.

Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (ММА) и для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в аргоне (Lift TIG). Инвертор STICKMATE 160 прекрасно подойдет для работы в гараже или на даче, а также в профессиональной деятельности. Для удобства пользования плавная регулировка сварочного тока отображается на цифровом дисплее. Уровень максимального сварочного тока — 160А, что позволяет работать электродами от 1.6 до 4 мм. Для новичков в сварке, а также для тяжелой ежедневной работы профессионала, будут полезны такие функции как: ForceArc (форсаж дуги); Antistick (антиприлипание электрода); Hot Start (горячий старт). Обратите внимание, что данный аппарат может работать при пониженном напряжении питающей сети, вплоть до 140 В. А усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.



Комплектация:

Кабель 12mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 200А - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.

Технические характеристики	
Напряжение сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	7.1 кВА
ММА сварка	
Напряжение холостого хода	64 В
Сварочный ток	20 - 160 А

TIG сварка	
Сварочный ток	10 - 160 А
Степень защиты	IP21S
Режимы работы при 40°C	25 % (160А)
Режимы работы при 20°C	50 % (160А)
Габаритные размеры	29x14x23 см
Вес	4.8 кг



Комментарии специалиста
Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Если сказать вкратце, то аппарат приятно удивил своей высокочастотной работой и качеством сборки, что большая редкость для аппаратов данной ценовой категории. Первое, на что следует обратить внимание, это способность работать с аппаратом на сильно пониженном напряжении сети. Зная состояние загородных дачных электрических сетей в России, мы специально решили протестировать данную технику в условиях работы при низком напряжении. И результат меня ошеломил, аппарат в лучших традициях немецкого сварочного оборудования — может работать при напряжении в 140 В. Конечно, при таком уровне напряжения некоторые полезные свойства аппарата теряются, но, тем не менее, дугу он держит даже с электродом 3 и 4мм, при напряжении до 160 В, аппарат сохраняет практически все возможности своей работы. Также приятные впечатления оставляет ПВ аппарата. В паспорте устройства указано значение в 25%, казалось бы, что данное значение не велико и чему тут удивляться, но по стандарту данный показатель испытывается при температуре окружающей среды в +40 С°, мы же тестировали аппарат в демонстрационном зале, где температура воздуха около +20 С° сожгли 12 электродов 4мм без остановок!

Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Универсальный источник для сварки обычным электродом и для ргоно-дуговой сварки **ММА + Lift TIG**
- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **10А** для работы с тонкими материалами до **160А** для полноценной работы электродом **4мм**
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — вплоть до **140 В**. Позволяет работать в сетях с большими просадками напряжения или использовать питающий сетевой кабель длиной до 100м
- Современная система охлаждения: вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только нагревающиеся силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Применение:

Сельское хозяйство
Строительство
Монтаж металлоконструкций



Сварочный инвертор

INTER 160, 200



Описание:

Аппараты INTER 160/INTER 200 предназначены для работы со штучными электродами (MMA). Отличный вариант для ремонтной бригады, для работы на стройке или на производстве. При температуре окружающей среды 40 °С продолжительность включения равна 60%, что позволяет работать на максимальных токах весьма продолжительное время, это особенно важно на производстве или при монтаже металлоконструкций. Аппарат имеет автоматические настройки горячего старта, форсированной дуги, антиприлипания электрода — все современные функции для того, чтобы сделать работу новичков проще, а результат работы профессионала — отменного качества. Компактные размеры и малый вес, придется кстати при использовании аппарата в труднодоступных местах и на высотных объектах.



Комплектация:

Кабель 12/16/25 мм², 3 метра – 2 шт.
(INTER 160/INTER 200/INTER 250)
Зажим на массу 300А – 1 шт.
Держатель электродов 200/300А – 1 шт.
(INTER 160 и INTER 200/INTER 250)

Технические характеристики	INTER 160	INTER 200	INTER 250
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	7.2 кВА	9.4 кВА	12.7 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	58 В	59 В
Сварочный ток	30 - 160 А	29 - 200 А	20 - 250 А
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Режимы работы при 40°С	60 % (160 А)	60 % (200 А)	60 % (250 А)
Габаритные размеры	29x13x20 см	40x15x30 см	45x20x37 см
Вес	5.5 кг	8 кг	10 кг

Сварочный инвертор

INTER 250



Особенности:

- **Легкий поджиг и высокая стабильность горения дуги** (автоматический форсаж дуги и горячий старт)
- Функция **антиприлипания электрода**
- Пониженное образование брызг
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — **до 140 В**
- Возможность подключения через удлинитель до **50-100 м** при правильно подобранном сечении кабеля
- Высокая производительность на максимальных токах, стабильная работа с электродом **4мм/4-5мм** (значения для INTER 160/INTER 200 и INTER 250, соответственно)
- Регулировка форсажа дуги для обеспечения стабильной дуги и минимального разбрызгивания (INTER 250)
- Надежные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели 25MMQ (INTER 250)
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Классическая технология инверторного блока на базе **MOSFET**
- Сварочные аксессуары в стандартной комплектации

Применение:

Производство
Сельское хозяйство
Строительство
Монтаж металлоконструкций



Сварочный инвертор

STICKMATE 250



Описание:

STICKMATE 250 и STICKMATE 250/2 — сварочные инверторы промышленного назначения для работы штучными электродами (ММА). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данные аппараты. Широкие возможности настроек обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

Уникальной особенностью модели STICKMATE 250/2 является технология Dual Energy, которая без участия человека определяет питающую сеть 220В или 380В, к которой подключен аппарат, и выдает соответствующие рабочие характеристики.

Комплектация:

Кабель 25mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.

Технические характеристики	STICKMATE 250	STICKMATE 250/2
Напряжение питающей сети	380 В	220/380 В
Потребляемая мощность	9.4 кВА	8.1/12.5 кВА
Напряжение холостого хода	66 В	65/56.5 В
Сварочный ток	20 - 250 А	20-190/20-250 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режимы работы при 40°C	60 % (250 А)	60 % (250 А)
Габаритные размеры	45x20x37 см	45x20x37 см
Вес	17.5 кг	15.5 кг

Сварочный инвертор

STICKMATE 250/2 Dual Energy



Комментарии специалиста

Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

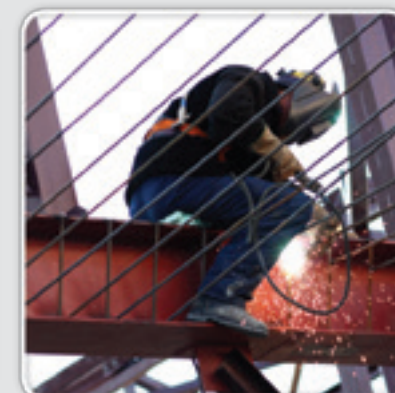
«Сварочный инвертор AuroraPRO STICKMATE 250/2, был протестирован под напряжением 220 и 380 В. При испытании аппарата выяснилось, что аппарат не только соответствует заявленным характеристикам но и превосходит их. При подключении в сеть 220 В, аппарат выдавал заявленную силу тока до 190 - 200 А, а при повышении напряжения, он выдавал и большие значения 215 - 220 А. При подключении в сеть на 380 В, мощность STICKMATE 250/2 удивила еще больше, на максимальном токе аппарат выдавал 270 - 280 А. При сварке на малом токе в 40 А, электродом 4мм, аппарат показывает очень хорошие свойства, дуга зажигается легко, горит стабильно, не залипает и не тухнет. Также немаловажно, что при пониженном напряжении в сети, сварочные свойства аппарата, сохраняются до 160 В.

Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Система автоматического определения напряжения питающей сети **Dual Energy** для максимально универсального использования аппарата в сетях 220В и 380В (Stickmate 250/2)
- **Регулируемый ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Регулируемый Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- **Antistick** (антиприлипания электрода) — автоматическое снижение сварочного тока при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT нового поколения**
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 20А для работы с тонкими материалами до 250А для полноценной работы электродом 4-5мм
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели **25 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Применение:

Производство
Сельское хозяйство
Строительство
Монтаж металлоконструкций



Сварочный инвертор

STRONGHOLD 315



Описание:

Сварочный инвертор промышленного назначения для работы штучными электродами (ММА). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данный аппарат. Широкие возможности настроек аппарата обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

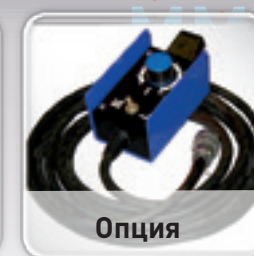
Комплектация:

Кабель 35(50)mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 500A - 1 шт.
Держатель электродов 500A - 1 шт.

Технические характеристики	STRONGHOLD 315	STRONGHOLD 400
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	12.9 кВА	18.2 кВА
Напряжение холостого хода	68 В	68 В
Сварочный ток	20 - 315 А	40 - 400 А
Режимы работы при 40°C	60 % (315 А)	60 % (400 А)
Габаритные размеры	48x24x43 см	52x26x47 см
Вес	19.5 кг	22 кг

Сварочный инвертор

STRONGHOLD 400



Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- **Antistick** (антиприлипания электрода) — автоматическое снижение сварочного тока при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **20А/40А** для работы с тонкими материалами до **315А/400А** для полноценной работы электродом любых толщин (значения указаны для STRONGHOLD 315/STRONGHOLD 400 соответственно)

- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ/ 70MMQ** и толстые силовые кабели **35 MMQ/ 50MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах (значения указаны для STRONGHOLD 315/STRONGHOLD 400 соответственно)
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке
- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступных местах (опция)
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения

Применение:

Производство
Строительство
Монтаж металлоконструкций
Ремонт и прокладка трубопровода
Кораблестроение



Сварочный инвертор

STRONGHOLD 500



Описание:

Мультифункциональные инверторы промышленного назначения для сварки электродами (MMA) и для строжки металла. Для удобства перемещения предусмотрены 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы). Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы. STRONGHOLD 630 — самый мощный аппарат в линейке AuroraPRO! Максимальный сварочный ток в 630А достигается при весе всего 54 кг. Управление поджигом дуги позволяет достичь мягкого старта на любых токах. Дополнительный контроль за сварочным процессом обеспечит одновременное отображение на двух цифровых панелях сварочного напряжения и сварочного тока.



Комплектация:

Кабель 70mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 500А - 1 шт.
Держатель электродов 500А - 1 шт.

Технические характеристики	STRONGHOLD 500	STRONGHOLD 630
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	25.3 кВА	36 кВА
Напряжение холостого хода	80 В	85 В
Сварочный ток	40 - 500 А	50 - 630 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режимы работы при 40°C	60 % (500 А)	60 % (630 А)
Габаритные размеры	65x31x64 см	67x32x64 см
Вес	40 кг	54 кг

Сварочный инвертор

STRONGHOLD 630



Особенности:

- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- **Antistick** (антиприлипания электрода) — автоматическое снижение сварочного тока при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы
- Два **цифровых дисплея** для отображения сварочного напряжения и сварочного тока (STRONGHOLD 630)
- Функция **Carbon Gouging** — строжка металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **40А/50А** для работы с тонкими материалами до **500А/630А** для полноценной работы электродом любых толщин (значения указаны для STRONGHOLD 500/STRONGHOLD 630 соответственно)

- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступных местах (опция)
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Профессиональная современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждаются только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается продолжительность включения и общий срок службы аппарата
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Применение:

Производство
Сельское хозяйство
Строительство
Монтаж металлоконструкций
Строительство трубопроводов
Кораблестроение



MIG-MAG

Speedway 175
Overman 180
Speedway 200
Speedway 250
Overman 250
Overman 250/3
Ultimate 350
Ultimate 500



MIG/MAG — полуавтоматическая сварка электродной проволокой в среде защитного газа - инертного (аргона) или активного (углекислого газа). Применяется для сварки сталей (в том числе нержавеющей) и алюминиевых сплавов.

TOSHIBA Leading Innovation >>> **Infineon**

Наименование	Напряжение	Сварочный ток	FULL SYNERGIC	Режим MMA	Режим TIG	Сварка порошковой проволокой	Режим 2T/4T	Тип подающего	MOSFET / IGBT manufacturer
SPEEDWAY 175	220 V	50 - 175 A	+	+	+	+	+	встроенный	FUJI
OVERMAN 180	220 V	40-175 A	-	-	-	-	-	встроенный	TOSHIBA
SPEEDWAY 200	220 V	40 - 200 A	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
SPEEDWAY 250	380 V	40-250 A	-	+	-	-	-	открытый	FUJI
OVERMAN 250	220 V	50 - 250 A	-	-	-	-	-	встроенный	TOSHIBA
OVERMAN 250/3	380 V	50 - 250 A	-	-	-	+	+	встроенный	TOSHIBA
ULTIMATE 350	380 V	60 - 350 A	-	+	-	+	-	внешний	Infineon
ULTIMATE 500	380 V	80 - 500 A	-	+	-	+	-	внешний	Infineon



Узнай больше!
Оставьте отзыв!



TOSHIBA
Leading Innovation >>>

трехфазный аппарат для полуавтоматической сварки сталей электродной проволокой в среде инертного/активного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Благодаря компактной конструкции и возможности работы в режиме работы на максимальных токах большой мощности D300, аппарат подходит для работы в промышленности, строительстве, ремонте и в профессиональном автосервисе. Удобный интерфейс управления позволяет настроить полуавтомат для выполнения работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология обеспечивает работу с минимальными потерями энергии и тишет надёжность работы данной техники на долгие годы.

Инверторный сварочный полуавтомат

SPEEDWAY 175

ФЛАГМАН
ЛИНЕЙКИ ПОЛУАВТОМАТОВ
НАЧАЛЬНОГО УРОВНЯ



Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
Горелка tig 4 метра - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.
Зажим на массу 200А - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт

Описание:

Аппарат SPEEDWAY 175 — флагман начальной линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Максимально универсальный аппарат для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргоно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для легкой настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делают полуавтомат SPEEDWAY 175 незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. SPEEDWAY 175 может применяться как на бытовом уровне, так и на производстве, но особенно незаменим в небольшом автосервисе.

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Напряжение холостого хода	56 В
MIG/MAG сварка	
Сварочный ток	50 - 175 А
Потребляемая мощность	6.7 кВА
TIG сварка	
Сварочный ток	10 - 175 А

Потребляемая мощность	5.1 кВА
MMA сварка	
Сварочный ток	20 - 165 А
Потребляемая мощность	8.1 кВА
Скорость подачи проволоки	2 - 12 м/мин
Режим работы при 40°C	35 % (165 А)
Режим работы при 20°C	60 % (165 А)
Степень защиты	IP23S
Габаритные размеры	42x22x44 см
Вес	12.8 кг



Комментарии специалиста

Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Когда я приступал к тесту данного сварочного аппарата, честно говоря, у меня возникали сомнения в его способностях. Дело в том, что я никак не мог поверить в то, что аппарат данной ценовой категории может быть настолько профессиональным и не потерять в качестве. Нет, конечно аппарат может сочетать в себе и MIG-MAG, и MMA, и TIG методы, но до знакомства с AuroraPRO SPEEDWAY 175, я считал, что высококачественное совмещение всех данных функций достойно реализовано лишь на дорогой немецкой и другой европейской технике... Теперь я убедился, что и недорогие аппараты могут быть максимально универсальными, и, при этом, качество сварочных процессов будет на высоте.

С очень хорошей стороны аппарат показал себя при работе на пониженном напряжении питающей сети. При сварке электродом MMA, SPEEDWAY 175 даже при напряжении питающей сети в 140 В, отлично себя чувствовал. Дуга всегда стабильная и мягкая. Более того, когда я стал варить, в режиме MIG-MAG, тест показал еще более феноменальные способности. Он варил даже при 110 В. Конечно при таком низком напряжении качество сварки падает, но тем не менее, способность SPEEDWAY 175 держать дугу при такой нагрузке о многом говорит.

Далее при тестировании аппарата, я убедился в способности варить алюминий. Производитель не заявлял о работе с алюминием вообще, однако на практике выяснилось, что SPEEDWAY 175 весьма неплохо варит алюминиевой проволокой 1мм. Это еще одно открытие для данного аппарата. В целом, я делаю вывод, что лучшее качество за такие деньги, как у AuroraPRO SPEEDWAY 175 — не найти! Отличный выбор для автосервиса, для монтажников или для небольшого производства, где требуется мобильный универсальный сварочник».



Особенности:

- Максимально универсальное использование: **MMA, MIG-MAG, TIG DC**
- **Полностью синергетическое** управление «одной кнопкой»
- Возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- Полноценный **2-х и 4-х** тактный режим управления сварочной горелкой
- Легкая **смена полярности** благодаря кабелю с быстроразъемным соединением на лицевой панели аппарата
- Функция **VRD** в режиме ручной дуговой сварки **MMA** для безопасности мастера — моментальное снижение напряжения до 24В при замыкании сети
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до **120В** в режиме полуавтомата и до **140В** в режиме дуговой сварки
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Режим продувки газом после сварки — 2.5 с
- Яркий **цифровой дисплей** для установки и отображения параметров сварки
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Автоматическая **защита** от перенапряжения и сверхтока
- Максимально **богатая комплектация** сварочных аксессуаров для всех режимов сварки
- Современный эргономичный **дизайн**

Применение:

Авторемонт
Производство
Строительство
Монтаж металлоконструкций



Инверторный сварочный полуавтомат

OVERMAN 180

ХИТ
Продаж



Особенности:

- Регулировка сварочного тока
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- Настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
- Режим продувки газом после сварки — 2.5с
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В**
- Усовершенствованная технология инвертора **MOSFET**

Описание:

Сварочный инвертор AuroraPRO OVERMAN 180 предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве — везде OVERMAN 180, будет проявлять себя прекрасным и надежным помощником в деле. Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — OVERMAN 180 способен работать при падении напряжения до 140 В.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	6.5 кВА
Напряжение холостого хода	42 В
Сварочный ток	40 - 175 А
Диаметр проволоки	0.6 - 1 мм

Скорость подачи проволоки	2.5 - 13 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % (175А)
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры	48x20x46 см
Вес	20 кг

Применение:

Автосервис
Строительство
Небольшое производство
Монтаж металлоконструкций



Комментарии специалиста

Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Про данный аппарат много не скажешь. Простой инверторный полуавтомат. Качество сварки на порядок лучше, чем у трансформаторного источника. В данном случае стоит отметить только, что регулировки действительно управляют сваркой и правильно настраивают процесс, что не всегда встречается на бюджетных моделях. С пониженным напряжением работает. С алюминием работать можно, но только на «бытовом» уровне, все-таки для этих целей лучше смотреть более навороченные модели.»

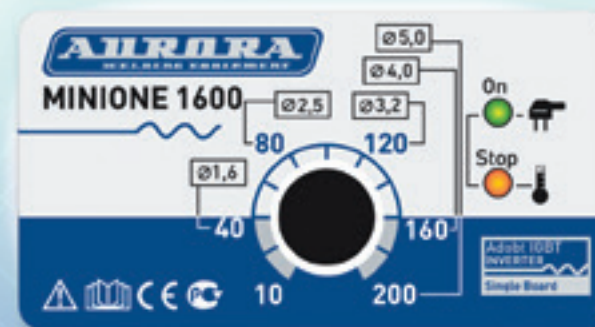


Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.

AURORA
WELDING EQUIPMENT

MINIONE 1600, 1800, 2000



НОВИНКА СЕЗОНА!

спрашивайте у дилеров в конце весны 2013

ForceArc — увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, повышает стабильность горения дуги

Hot Start — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта

Antistick — автоматическое снижение сварочного тока при залипании электрода

Интеллектуальная защита от перенапряжения и от перегрузок по току

Современная одноплатная конструкция инвертора на базе **IGBT** и **SMT** компонентов



NEW!



НОВАЯ ЛИНЕЙКА DIY БЮДЖЕТНЫХ ИНВЕРТОРОВ ММА!



Технические характеристики	MINIONE1600	MINIONE1800	MINIONE2000
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Напряжение холостого хода	81 В	63 В	63 В
Сварочный ток	15 - 160 А	20 - 180 А	20 - 200 А
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Режимы работы при 40°	20%	20%	20%
Габаритные размеры	29x12x22 см	32x12x20 см	32x12x20 см
Вес	3.5кг	5кг	5кг

Инверторный сварочный полуавтомат

SPEEDWAY 200



Описание:

SPEEDWAY 200 и 250— аппараты для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой катушки D300, аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.



Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 200А - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.
Редуктор с подогревом газа - 1 шт.
(Speedway 250)

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Напряжение холостого хода	60 В
MIG/MAG сварка	
Сварочный ток	40 - 200 А
Потребляемая мощность	8.2 кВт

MMA сварка	
Сварочный ток	30 - 160 А
Потребляемая мощность	7.3 кВт
Скорость подачи проволоки	3 - 13 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	47x24x45 см
Вес	21 кг

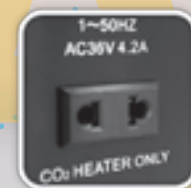
Инверторный сварочный полуавтомат

SPEEDWAY 250



Особенности:

- Универсальное использование в режиме полуавтомата **MIG-MAG** и в режиме инвертора **MMA**
- Легкая смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой **NO GAS** (Speedway 200)
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- Высокая стабильность горения дуги, пониженное образование брызг
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка сварочного тока
- Открытый подающий механизм
- Два **цифровых дисплея** для отображения настроек для контроля сварочного процесса
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В** в режиме полуавтомата и до **160В** в режиме дуговой сварки
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа (SPEEDWAY 250)
- Набор сварочных аксессуаров для сварки MIG/MAG и MMA в стандартной комплектации
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Современный дизайн и удобный интерфейс



Применение:

Авторемонт
Малое и среднее производство
Строительство
Монтаж металлоконструкций

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	9.5 кВт
MIG/MAG сварка	
Напряжение холостого хода	50 В
Сварочный ток	40 - 250 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1 мм

MMA сварка	
Сварочный ток	40 - 250 А
Скорость подачи проволоки	2.5 - 13 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % (250 А)
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	47x24x48 см
Вес	23 кг

Инверторный сварочный полуавтомат

OVERMAN 250



Описание:

Инверторный полуавтомат **OVERMAN 250**, самый мощный источник полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG: OVERMAN 250 — на 220В. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы в автосервисе и на небольшом производстве. OVERMAN 250 снабжен амперметром и вольтметром, располагающимися на лицевой панели. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — OVERMAN 250 способен работать при падении напряжения до 140 вольт.

Инверторный полуавтомат **OVERMAN 250/3** — простой и надежный трехфазный источник полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы и в автосервисе, и на производстве.

Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.

Технические характеристики	OVERMAN 250	OVERMAN 250/3
Напряжение питающей сети	220 В	380 В
Потребляемая мощность	8.4 кВА	8.4 кВА
Напряжение холостого хода	47 В	56 В
Сварочный ток	50 - 250 А	50 - 250 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1 мм	0.8 - 1 мм
Скорость подачи проволоки	2.5 - 13 м/мин	2.5 - 13 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % (250 А)	60 % (250 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	65x30x67 см	65x30x67 см
Вес	33 кг	35 кг

Инверторный сварочный полуавтомат

OVERMAN 250/3



Особенности:

- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка скорости подачи проволоки
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
- Работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В** (OVERMAN 250)
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой (OVERMAN 250/3)
- Два **дисплея** для отображения сварочного напряжения и сварочного тока
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа (OVERMAN 250/3)
- Проверенная временем, надежная технология инвертора **MOSFET**
- Колеса для удобства перемещения
- Низкая подставка под газовый балон



Применение:

Автосервис
Производство
Сельское хозяйство
Строительство
Монтаж металлоконструкций



Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 350



Описание:

Серия ULTIMATE — это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение «декомпакт» с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма — 15 м, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.
Кабель 35/70mm², 4 метра - 1 шт.
Зажим на массу 500/600A - 1 шт.
(Ultimate 500)

Технические характеристики	ULTIMATE 350	ULTIMATE 500
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	14 кВА	24.7 кВА
Напряжение холостого хода	50 В	72 В
Сварочный ток	60 - 350 А	80 - 500 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.2 мм	1.0 - 1.6 мм
Скорость подачи проволоки	3 - 15 м/мин	3 - 15 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % (350 А)	60 % (500 А)
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	55x28x54 см	67x32x64 см
Вес	36 кг	42 кг

Инверторный сварочный полуавтомат

ULTIMATE 500



Особенности:

- Универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- Мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **15м**
- Интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **Два цифровых дисплея** для отображения настроек для контроля сварочного процесса
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология **IGBT**

Применение:

Судостроение
Машиностроение
Нефтяная, химическая промышленность
Монтаж металлоконструкций
Строительство трубопроводов



Регулировки на источнике тока:

1. Регулировка сварочного напряжения заварки кратера
2. Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
3. Регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG /регулировка сварочного тока в режиме MMA
4. Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
5. Включение/выключение режима заварки кратера
6. Управление продувкой газом
7. Выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
8. Выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2 (для ULTIMATE 350) 1.0 - 1.2 - 1.6 (для ULTIMATE 500)



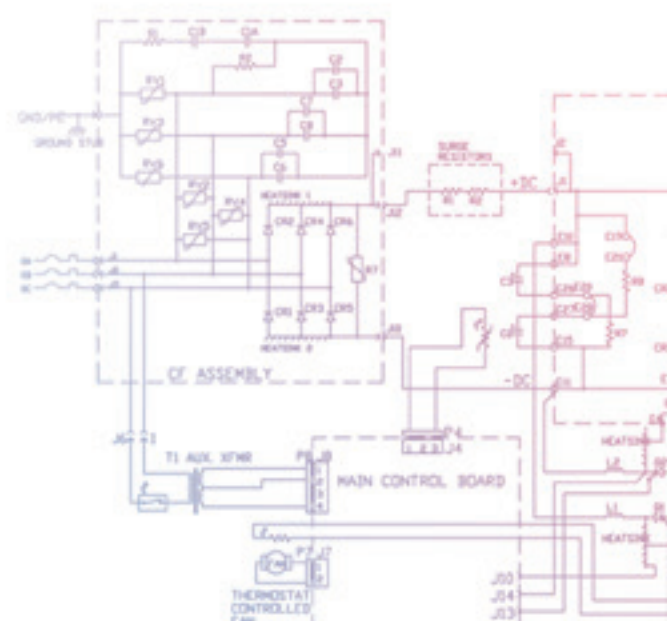
Регулировки на подающем механизме:

1. Регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
2. Регулировка сварочного напряжения
3. Режим быстрой протяжки проволоки



TIG

Inter Tig 200
Inter Tig 250
Inter Tig 300
Ironman 315
Inter Tig 200 Pulse
Ironman 315 Pulse
Ironman 200 AC/DC
Inter Tig 200 AC/DC Pulse
Inter Tig 250 AC/DC
Ironman 315 AC/DC Pulse
Ironman 500 AC/DC Pulse



для профессиональной аргодуговой сварки TIG постоянным током DC, и для полноценной сварки штучным электродом MMA. Могут широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов. Понятная любому сварщику панель управления в виде кривой циклограммы и символов обеспечит простоту настроек сварочного режима для выполнения широкого спектра сварочных задач. В режиме PULSE аппарат выдает достаточно мощный импульс для выполнения широкого спектра сварочных задач. В режиме PULSE аппарат выдает достаточно мощный импульс для выполнения широкого спектра сварочных задач. В режиме PULSE аппарат выдает достаточно мощный импульс для выполнения широкого спектра сварочных задач.

TIG



TIG — ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа - аргона. Метод TIG на постоянном токе (TIG-DC) применяют для сталей, метод TIG на переменном токе (TIG-AC) — для алюминиевых сплавов.



Наименование	Напряжение	Сварочный ток	Ток	Режим Пульс	Режим 2T/4T	Кол-во регулировок	Подключение ДУ	MOSFET / IGBT manufacturer
INTER TIG 200	220 V	10 - 200 A	DC	-	-	2	-	FUJI
INTER TIG 250	380 V	10 - 250 A	DC	-	-	2	-	TOSHIBA
INTER TIG 300	380 V	10 - 300 A	DC	-	-	2	-	FUJI
IRONMAN 315	380 V	10 - 315 A	DC	-	-	6	-	fairchild
INTER TIG 200 PULSE	220 V	10 - 200 A	DC	+	+	7	-	FUJI
IRONMAN 315 PULSE	380 V	10 - 315 A	DC	+	+	10	+	fairchild
IRONMAN 200 AC/DC	220 V	10 - 200 A	AC/DC	-	+	7	-	FUJI
INTER TIG 250 AC/DC	220 V	10 - 250 A	AC/DC	-	-	8	+	FUJI
INTER TIG 200 AC/DC PULSE	220 V	10 - 200 A	AC/DC	+	+	13	+	FUJI
IRONMAN 315 AC/DC PULSE	380 V	10 - 315 A	AC/DC	+	+	15	+	TOSHIBA
INTER TIG 500 AC/DC PULSE	380 V	30 - 500 A	AC/DC	+	+	15	+	Infineon



Узнай больше!
Оставьте отзыв!

Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 200



TIG

Описание:

Базовые модели для профессиональной аргонодуговой сварки TIG DC и для сварки штучным электродом MMA: INTER TIG 200 — на 220В, INTER TIG 250 и INTER TIG 300 — на 380В. Модели INTER TIG отличаются стабильной и безотказной работой, могут широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов, кроме алюминия. Предназначены для выполнения продолжительных сварочных работ во всем диапазоне регулирования сварочного тока, при этом обладает легким весом. Модели INTER TIG оснащены системой высокочастотного бесконтактного поджига сварочной дуги. В режиме работы с обычным электродом MMA также демонстрируют хорошие сварочные свойства, легкий поджиг и мягкое горение дуги.



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16/25mm², 3 метра - 2 шт.
(INTER TIG 200/ INTER TIG 250,300)
Держатель электрода 300А - 1шт.
Зажим на массу 200/300А - 1 шт.
(INTER TIG 200/ INTER TIG 250,300)

Технические характеристики	INTER TIG 200	INTER TIG 250	INTER TIG 300
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	6.2/9.6 кВА	6.5/9.5 кВА	8.4/12 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	62 В	62 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 250 А	10 - 300 А
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)	60 % (250 А)	60 % (300 А)
Габаритные размеры	40x15x30 см	50x20x38 см	50x20x38 см
Вес	9 кг	19 кг	19 кг

Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 250, 300



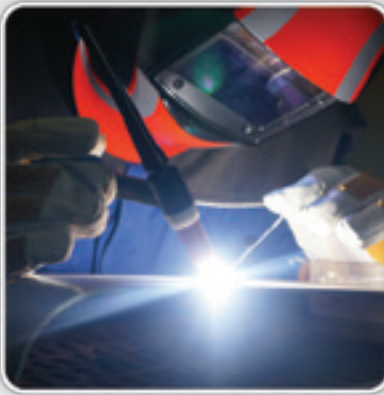
Особенности:

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**
- Регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) для максимальной стабильности сварочной дуги в любых задачах (INTER TIG 250,300)
- Стабильная работа во всем диапазоне регулирования сварочного тока
- Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Классический инвертор на базе технологии **MOSFET**
- Комплект аксессуаров в стандартной поставке
- Портативный и компактный



Применение:

Декоративные работы
Сантехнические работы
Строительство
Производство



AURORA

WELDING EQUIPMENT



AURORA SUN7

Лучшая маска «хамелеон» для всех видов сварочных работ!

- увеличенная зона работы светофильтра, увеличенный угол обзора места сварки, защита от боковых помех
- четыре оптических сенсора обеспечивают отличную работу при любом типе сварки: MMA, MIG-MAG, TIG
- удобное евро-крепление наголовника с регулировкой центра тяжести и точной подгонкой на голове сварщика, легкий щиток удобен для длительных работ
- солнечная батарея светофильтра и встроенный аккумулятор не требует замены элементов питания
- полное соответствие европейскому стандарту EN379, EN175 и американскому стандарту ANSI Z87.1.2010

- Регулировка степени затемненности
- Регулировка чувствительности светофильтра
- Регулировка времени отпуска затемнения после сварки
- Выбор режима: «сварка», «заточка» на внешней стороне щитка



Широкий ассортимент масок «хамелеон» и других сварочных аксессуаров на сайте: <http://www.aurora-online.ru>



Аргоно-дуговая сварка на постоянном токе DC

Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 315



Регулировки:

- Выбор режима сварки MMA/TIG
- Регулировка сварочного тока
- Регулировка форсажа дуги (Arc Force)
- Регулировка времени нарастания дуги (Up Slope)
- Регулировка заварки кратера (Down Slope)
- Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Time)



Особенности:

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки TIG DC и для сварки покрытым электродом MMA
- Широкие возможности настройки сварочного процесса
- Легкий бесконтактный поджиг дуги HF
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии IGBT
- Сварочные аксессуары в стандартной поставке
- Портативный и лёгкий

Описание:

Аппарат AuroraPRO IRONMAN 315 предназначен для аргоно-дуговой сварки постоянным током DC и для ручной дуговой сварки покрытым электродом MMA. Имеются все необходимые настройки для профессиональной сварки в режиме TIG и регулировка форсажа дуги в режиме MMA. Возможна сварка мягкой стали, нержавеющей стали и практически всех цветных металлов, кроме алюминия. Мощный осцилятор обеспечивает легкий поджиг сварочной дуги во всем диапазоне.



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 35mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 300A - 1 шт.
Зажим на массу 500A - 1 шт.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	8.9кВА
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10-315 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (315 А)
Габаритные размеры	48x23x43 см
Вес	29 кг

Применение:

Декоративные работы
Сантехнические работы
Строительство
Производство

Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 200 PULSE



Описание:

Максимально функциональные и удобные в эксплуатации аппараты: INTER TIG 200 PULSE — на 220В и IRONMAN 315 PULSE — на 380В. Предназначены для профессиональной аргоно-дуговой сварки TIG постоянным током DC, и для полноценной сварки штучным электродом MMA. Могут широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов. Понятная любому сварщику панель управления в виде кривой циклограммы и символов обеспечит простоту настроек сварочного режима для выполнения широкого спектра сварочных задач. В режиме PULSE аппарат выдает достаточно мощный импульс для стабильной работы с тонкими материалами и для снижения коробления листовых материалов. В режиме ручной сварки плавящимся электродом MMA возможна работа в сетях с низким питающим напряжением.

Регулировки:

1. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Current)
2. Регулировка базового сварочного тока (Base Current)
3. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Настройка формы пульса/выключение пульса
6. Переключение между режимами TIG и MMA
7. Выбор режима работы: 2-х/4-х тактный



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16/35mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 200/300A - 1шт.
Зажим на массу 300/500A - 1 шт.
(INTER TIG 200 PULSE/
IRONMAN 315 PULSE)

Технические характеристики	INTER TIG 200 PULSE	IRONMAN 315 PULSE
Напряжение питающей сети	220 В	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	6.2 кВА	8.9 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	55 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 315 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)	60 % (315 А)
Габаритные размеры	44x20x30 см	48x23x43 см
Вес	13 кг	29 кг

Аппарат аргон-одуговой сварки

IRONMAN 315 PULSE



Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. Регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. Регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. Регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)



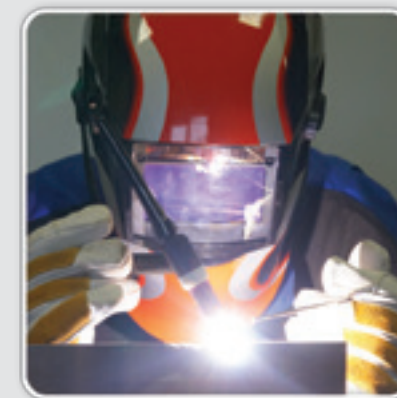
Особенности:

- Универсальный источник аргонодуговой сварки **TIG/ TIG DC** и для сварки покрытым электродом **MMA**
- Режим **PULSE** для работы с тонкими материалами, для ответственных и декоративных работ
- Интуитивно **понятная панель** управления для идеальной настройки параметров сварки
- Подключение пульта дистанционного управления **ДУ** для проведения удаленных работ (опция в IRONMAN 315 PULSE)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF
- Работа при пониженном напряжении питающей сети
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

11. Выбор формы пульса, отключение пульса
12. Переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы
13. Переключение между режимами TIG и MMA
14. Включение, выключение дистанционного управления

Применение:

Декоративные работы
Монтажные работы
Стройплощадка
Промышленность
Строительство трубопроводов высокого давления



Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 200 AC/DC



Описание:

IRONMAN 200 AC/DC — простой и надежный аппарат для аргоно-дуговой сварки переменным током AC и постоянным током DC. IRONMAN 200 AC/DC — аппарат начального уровня для сварки алюминия, в то же время, он прекрасно подойдет для работы с любыми черными и цветными металлами. Это лёгкий, мобильный аппарат, имеющий всё самое необходимое. Благодаря высокой продолжительности включения на максимальных токах и возможности работы в сетях с пониженным напряжением, данная модель интересна для любого производства при проведении монтажных работ.

Особенности:

- Универсальный источник арго-дуговой сварки на постоянном и переменном токе **TIG AC/DC**, а также для ручной дуговой сварки покрытым электродом **MMA**
- Высокочастотный бесконтактный поджиг сварочной дуги **HF**
- Сварка без нареканий при пониженном напряжении питающей сети — до **160В**
- Инвертор на базе современной технологии **IGBT**
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

Регулировки:

1. Выбор режима: TIG / MMA
2. переключение между переменным и постоянным током AC/DC
3. Выбор режима управления:
2-х тактный / 4-х тактный
4. Регулировка баланса
5. Регулировка сварочного тока
6. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)



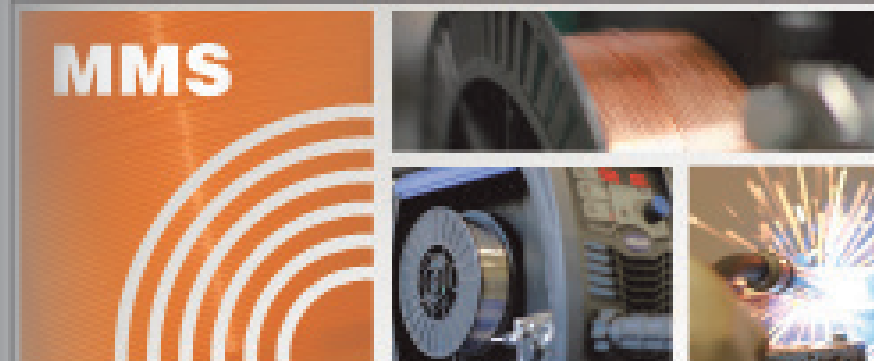
Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 200А - 1шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.

Применение:

Автосервис
Декоративные работы
Промышленность
Строительство трубопроводов

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	6.2 кВА
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10 - 200 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)
Габаритные размеры	45x20x37 см
Вес	14.7 кг



Сварочная проволока для полуавтоматической сварки и прутки для аргонодуговой сварки ММС давно зарекомендовали себя на Российском рынке в бытовом и промышленном применении.

Сварочная проволока MMS зарегистрирована в американском морском регистре ABS, имеет сертификацию ГОСТ, в 2012 году успешно прошла сертификацию НАКС.

Сварочная проволока ММ5 имеет вакуумную упаковку каждой катушки и индивидуальную картонную коробку. Высокое качество калибровки проволоки, равномерная намотка и ровный слой омеднения получили высокую оценку профессионалов.

В ассортименте представлены: стальная, нержавеющая, алюминиевая проволока и пруты.



Аппарат аргоно-дуговой сварки

INTER TIG 200 AC/DC PULSE

Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Welding A)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Back ground A)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки Post Flow (Post Time)
8. Регулировка баланса переменного тока (AC Balance)
9. Включение/выключение дистанционного управления
10. Включение/выключение режима пульс
11. Переключение между режимами TIG и MMA
12. Переключение между 2-х и 4-х тактными режимами работы
13. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 25mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 200/300A - 1 шт.
(INTER TIG 200 AC/DC/ INTER TIG 250 AC/DC)
Зажим на массу 300A - 1 шт.

Описание:

INTER TIG 200 AC/DC PULSE— самый популярный аппарат для аргоно-дуговой сварки от сети 220В. INTER TIG 200 AC/DC PULSE и INTER TIG 250 AC/DC предназначены для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. Благодаря высокой продолжительности включения на максимальных токах и возможности работы в сетях с пониженным напряжением, данная модель интересна для любого производства при проведении монтажных работ.

Технические характеристики	INTER TIG 200 AC/DC PULSE	INTER TIG 250 AC/DC
Напряжение питающей сети	220 В	220 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	6.2 кВА	8.6 кВА
Напряжение холостого хода	44 В	56 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 250 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)	60 % (250 А)
Габаритные размеры	50x33x30 см	50x33x30 см
Вес	20 кг	23.4 кг

Аппарат аргонодуговой сварки

INTER TIG 250 AC/DC



Регулировки:

1. Регулировка подачи газа до сварки (Pre Flow)
2. Регулировка сварочного тока
3. Регулировка баланса пульса переменного тока (AC Balance)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Регулировка продувки газом после сварки (Post Flow)
6. Переключение между MMA и TIG сваркой
7. Включение/выключение дистанционного управления
8. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)

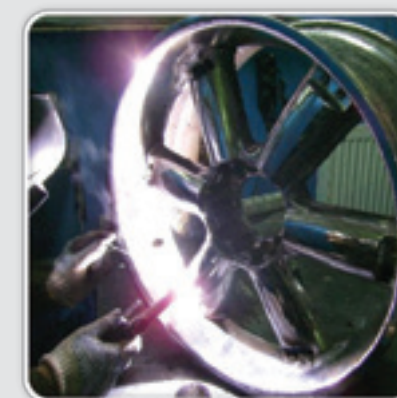
Особенности:

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки на постоянном токе **TIG DC** и для сварки алюминия переменным током **TIG AC**
- Интуитивно **понятная панель** управления для идеальной настройки параметров сварки
- Режим сварки плавящимся электродом **MMA** на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов (Inter Tig 200)
- Режим **PULSE** для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ (Inter Tig 200 AC/DC Pulse)
- Подключение пульта дистанционного управления **ДУ** для проведения удаленных работ (опция)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети, до **160В** в режиме **TIG** и до 180В в режиме MMA
- Классическая технология инверторного блока на базе **MOSFET**
- Работа при пониженном напряжении питающей сети
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке



Применение:

Авторемонт
Декоративные работы
Промышленность
Строительство трубопроводов высокого давления



Аппарат аргоно-дуговой сварки

IRONMAN 315 AC/DC PULSE, 500 AC/DC PULSE



Описание:

IRONMAN 315, 500 AC/DC PULSE — максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально разнообразного круга сварочных задач. Широкий диапазон регулировки сварочного тока и высокая продолжительность включения на максимальных токах делают аппарат универсальным и незаменимым на производстве.



Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Кабель 35/70mm², 3 метра - 2 шт.
Держатель электрода 500А - 1 шт.
Зажим на массу 500/600А - 1 шт.
(IRONMAN 315/500 AC/DC PULSE)

Технические характеристики	IRONMAN TIG 315 AC/DC PULSE	IRONMAN TIG 500 AC/DC PULSE
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	18.9 кВА	18.9 кВА
Напряжение холостого хода	54 В	70 В
Сварочный ток	10 - 315 А	30 - 500 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°	60 % [315 А]	60 % [500 А]
Габаритные размеры	62x32x62 см	76x38x82 см
Вес	39 кг	85 кг

Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. Регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. Регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. Регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
11. Включение, выключение дистанционного управления
12. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)
13. Переключение между режимами TIG и MMA
14. Выбор формы пульса, отключение пульса
15. Переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы



Особенности:

- Универсальный источник для аргоно-дуговой сварки любых черных и цветных металлов на постоянном токе **TIG DC** и для сварки алюминия переменным током **TIG AC**
- Режим сварки плавящимся электродом **MMA** на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов
- Режим **PULSE** для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- Максимально функциональная и, вместе с тем, интуитивно понятная панель управления для идеальной настройки параметров сварки
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **30А** до **500А** для полноценной работы как с тонкими, так и с самыми толстыми материалами (IRONMAN 500 AC/DC PULSE)
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы) для удобства перемещения (Ironman 500 AC/DC PULSE)
- Подключение пульта дистанционного управления **ДУ** для проведения удаленных работ (опция)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**

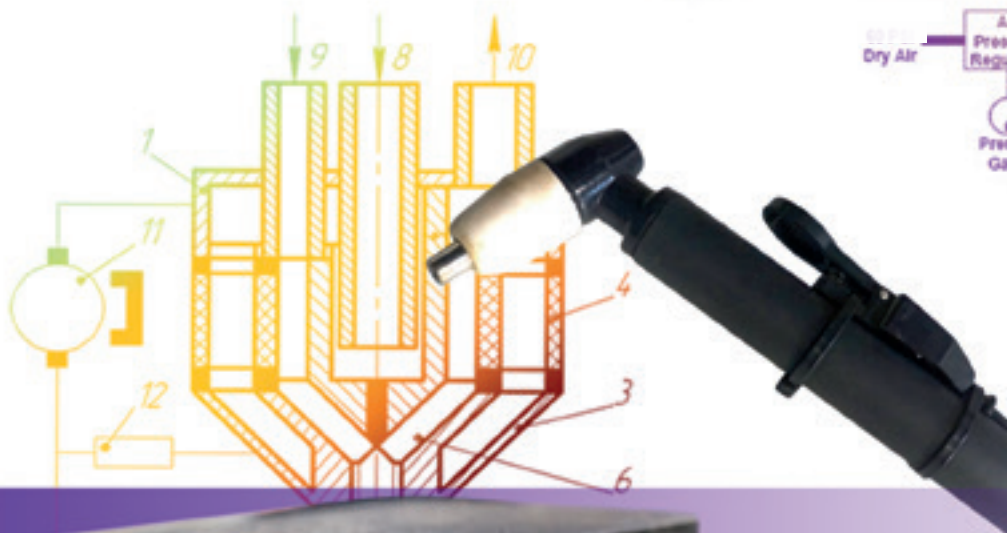
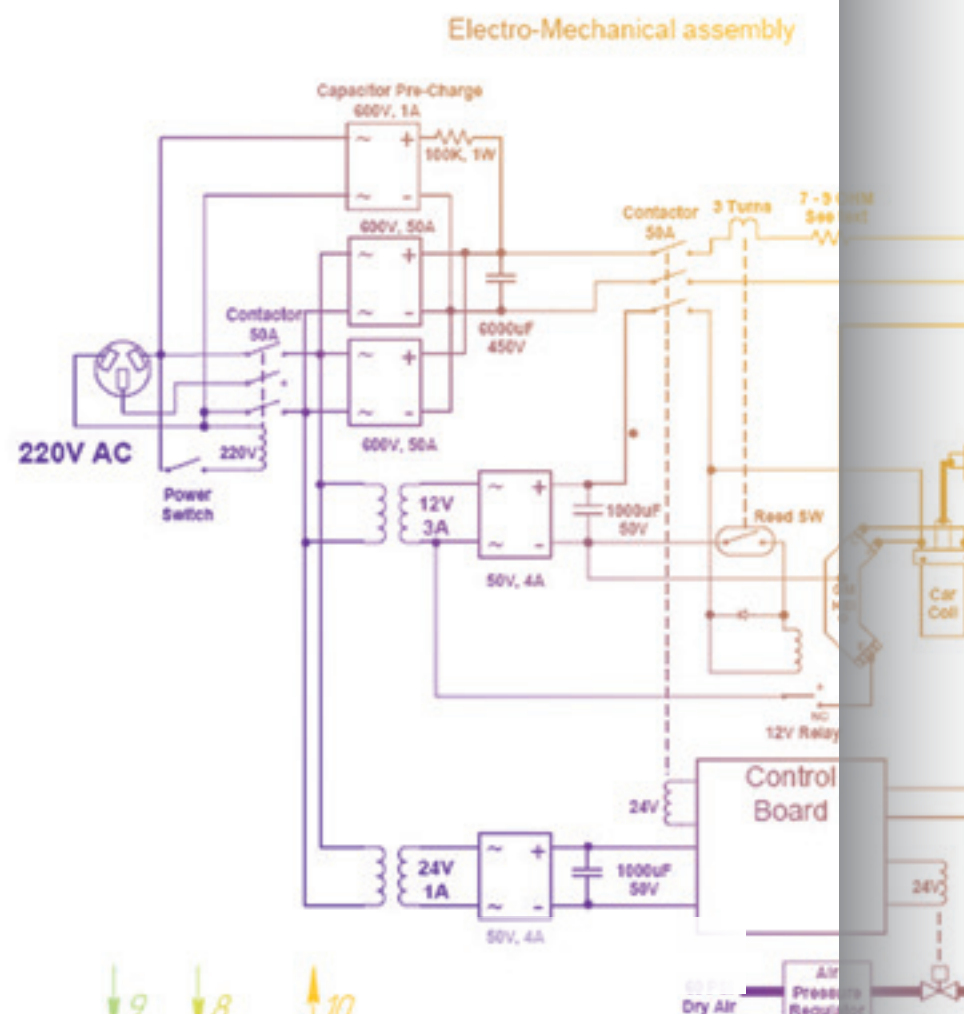


Применение:

Декоративные работы
Монтажные работы
Промышленность
Строительство трубопроводов высокого давления
Алюминиевые конструкции



- Airhold 40
- Airforce 60
- Airforce 80
- Airforce100
- Airforce160



Плазменная резка — вид плазменной обработки материалов, при котором вместо режущего инструмента вместо реза используется струя плазмы.

Между электродом и соплом аппарата, или между электродом и разрезаемым металлом зажигается электрическая дуга. В сопло подаётся газ под давлением в несколько атмосфер, превращаемый электрической дугой в струю плазмы с температурой от 5000 до 30000 градусов и скоростью от 500 до 1500 м/с.

Наименование	Напряжение	Ток резки	Максимальная толщина реза	Пилотная дуга	MOSFET / IGBT manufacturer
AIRHOLD 40	220 V	15 - 40 A	10	-	FUJI
AIRFORCE 60	380 V	20 - 60 A	15	+	fairchild
AIRFORCE 80	380 V	20 - 80 A	25	+	fairchild
AIRFORCE 100	380 V	20 - 100 A	30	+	Infineon
AIRFORCE 160	380 V	20 - 160 A	40	+	Infineon
MULTIWATT 40-160	220 V	CUT:20-40A	MMA:10-160A	TIG:10-160A	FUJI



Аппарат плазменной резки

AIRHOLD 40



Особенности:

- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **10 мм** (конструкционная сталь)
- Портативный и энергосберегающий
- Классический инвертор **MOSFET**

Описание:

Инверторный аппарат AuroraPRO AIRHOLD 40 предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. При весе источника всего 9кг максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали составляет 16мм. AIRHOLD 40 питается от обычной сети 220В, что обеспечивает возможность работы на данном аппарате практически везде. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.



Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
Редуктор - 1 шт.

Применение:

Строительство
Монтажные работы
Авторемонт, автосервис
Конструкции из нержавеющей стали
Тяжелая/легкая промышленность

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность	6.6 кВА
Резущий ток	15 - 40 А
Максимальная толщина реза	16 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	40x15x30 см
Вес	9 кг

Аппарат плазменной резки

AIRFORCE 60, 80



Особенности:

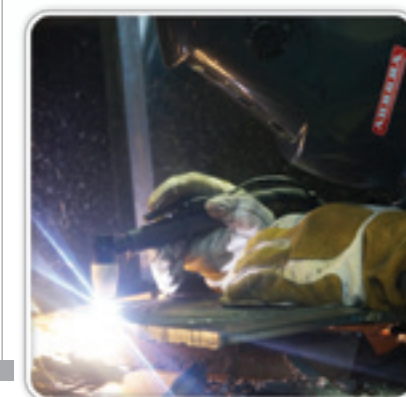
- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **10/15/25 мм** (конструкционная сталь)
- **Цифровой индикатор** режущего тока
- Передовая инверторная технология **IGBT**

Описание:

Инверторные трехфазные аппараты AuroraPRO AIRFORCE предназначены для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данными аппаратами отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 60/80А, аппарат способен справляться с углеродистой сталью толщиной до 20/30мм. А при толщинах 15/25мм, AIRFORCE уверенно чувствует себя даже на продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
Редуктор - 1 шт.



Технические характеристики	AIRFORCE 60	AIRFORCE 80
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	7.8 кВА	11,3 кВА
Резущий ток	20 - 60 А	20 - 80 А
Максимальная толщина реза	20 мм	30 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	48x23x43 см	52x63x46 см
Вес	24.5 кг	28.7 кг

Применение:

Строительство и ремонт
Конструкции из нержавеющей стали
Тяжелая/легкая промышленность

Аппарат плазменной резки

AIRFORCE 100, 160

Особенности:

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **30 мм** (конструкционная сталь)

- **Цифровой индикатор** режущего тока
- **Колеса** для удобного перемещения по рабочей площадке
- Комбинированный блок **IGBT** для надежной работы на больших токах

Описание:

Инверторный трехфазный аппарат AuroraPRO AIRFORCE предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением увеличивает срок службы расходных материалов горелки и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 100/160А, аппарат способен справляться с конструкционной сталью толщиной до 40/50мм. А при толщинах до 30/40 мм AIRFORCE уверенно чувствует себя даже при продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха. Комбинированный модуль IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
Редуктор - 1 шт.

Применение:

Декорации
Конструкции из нержавеющей стали
Тяжелая/легкая промышленность

Технические характеристики	AIRFORCE 100	AIRFORCE 160
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	15.1 кВА	29 кВА
Режущий ток	20 - 100 А	20 - 160 А
Максимальная толщина реза	40 мм	50 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	55x28x54 см	67x32x64 см
Вес	36.5 кг	60 кг

Универсальный инвертор

MULTIWATT 40-160

Особенности:

- Три полноценных рабочих режима: PLASMA + MMA + TIG
- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением в режиме плазменной резки PLASMA
- Рекомендуемая толщина реза: 5-6 мм (конструкционная сталь)
- Стабильная мягкая дуга в режиме сварки электродом MMA
- Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **TIG HF**
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — до 160 В.
- Набор аксессуаров для резки и всех видов сварки в комплекте
- Классический инвертор **MOSFET**

Описание:

Максимально универсальный инвертор MULTIWATT предназначен для плазменной резки (PLASMA), для ручной сварки покрытым электродом (MMA), а также для аргонодуговой сварки (TIG). В каждом из этих процессов аппарат воплощает все преимущества инверторного источника тока. Мягкая, стабильная дуга при сварке покрытым электродом. Мощный осциллятор обеспечивает легкий бесконтактный поджиг сварочной дуги в аргонодуговом режиме. Высокочастотное управление в режиме плазменной резки обеспечивает легкий поджиг дуги, практически не касаясь поверхности. Возможна работа при значительных просадках питающего напряжения сети — до 160В. Универсальность данного аппарата делает его незаменимым во многих областях: автосервис, строительство, монтажные работы на производстве.

Комплектация:

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.
Горелка TIG 4 метра - 1 шт.
Держатель электродов 300А - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 2 шт.

Применение:

Авторемонт, автосервис
Монтажные работы
Строительство

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
TIG сварка	
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10 - 160 А
MMA сварка	
Диаметр электрода	1 - 4 мм
Потребляемый ток	33 А
Сварочный ток	10 - 160 А

Плазменная резка	
Напряжение холостого хода	226 В
Сварочное напряжение	92 В
Ток резки	15 - 30 А
Максимальная толщина резки	8 мм
Потребление воздуха	80 л/мин
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°	60 %
Габаритные размеры	44x20x30 см
Вес	14 кг

SPOT

Shoot M8
Shoot M10



используется для работы с алюминием, с нержавеющей сталью и для стальных шпилек. Возможна также приварка шпилек из меди, бронзы титана и других материалов. Максимальная длина шпилек — до 150мм. Зажимная цанга должна точно соответствовать диаметру используемой шпильки. Для работы с длинными шпильками используется специальный шпильчатый пистолет.

SPOT

Приварка крепежа в этом виде сварки осуществляется за счет энергии накопленной в конденсаторе батареи. Разряд энергии расплавляет фланец крепежа и обрабатываемую поверхность за 0,001-0,003 секунды, оба свариваемых элемента оплавляются, и крепеж мгновенно приваривается к поверхности.

Плюсами такого вида сварки являются:

1. ровный и чистый шов.
2. Прочность сварочного шва.
3. Возможность приваривать крепеж к тонколистовому металлу толщиной от 0,5 мм, без следов и видимых повреждений, изменения их цвета и формы.
4. Конденсаторная сварка CD не требует специальной подготовки или обучения.

Наименование	Напряжение	Диаметр шпильки
SHOOT M8	220 V	4 - 8 mm
SHOOT M10	220 V	4 - 10 mm



Точечная сварка

Аппарат точечной сварки

SHOOT M8, M10



Описание:

Аппарат для точечной сварки со шпильчатым пистолетом, известный также как конденсаторная сварка, используется для приваривания шпилек к листу металла за короткий промежуток времени. Преимущества сварки шпилек — это отсутствие искажений при сварке, качество и быстрота работы. Чаще всего аппарат используется для работы с алюминием, с нержавеющей сталью и для стальных шпилек. Возможна также приварка шпилек из меди, бронзы титана и других материалов. Максимальная длина шпилек — до 150мм. Зажимная цанга должна точно соответствовать диаметру используемой шпильки. Для работы с длинными шпильками используется специальный шпильчатый пистолет. В стандартной комплектации аппарат укомплектован шпильчатым пистолетом с кабелем 6 метров для удобства сварки в максимально широкой рабочей зоне. Данный аппарат относится к профессиональному высокопроизводительному классу техники, широко используется в области кораблестроения, в машиностроении, на производстве продуктов питания, в легкой промышленности, а также на стройплощадках и при монтажных работах.



Комплектация:

Пистолет для приварки шпилек - 1 шт.
Зажим на массу 300А - 1 шт.
Кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.

Применение:

Кораблестроение
Машиностроение
Легкая промышленность
Строительство
Монтажные работы

Технические характеристики	SHOOT M8	SHOOT M10
Напряжение сети	220 В	220 В
Диаметр шпильки	4 - 8 мм	4 - 10 мм
Количество шпилек производительность	10-20 шт/мин	10-20 шт/мин
Емкость	66000 мФ	99000 мФ
Сварочное время	1-3 м сек	1-3 м сек
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	35×35×16 см	35×35×16 см
Вес	14кг	14.5 кг



Группа компаний

AURORA



Сварочное оборудование и аксессуары



Тепловентиляторы, тепловые пушки



Автомойки высокого давления



Пуско-зарядные устройства



Насосы и насосные станции



Поршневые компрессоры



Бензиновые генераторы



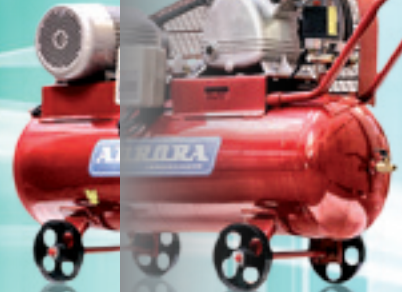
Садовая техника — **новинка ассортимента 2013**

Аврора — альянс производителей качественной техники бытового и специального назначения. Каждый производитель группы компаний Аврора постоянно модернизирует и улучшает качество выпускаемой продукции в соответствии с высокими европейскими требованиями. Техника Аврора предназначена для европейского рынка, поэтому все виды продукции соответствуют европейским стандартам ЕС, GS и проходят обязательную сертификацию ГОСТ в России.

В 2013 году в ассортименте техники Аврора открывается новое направление — садовая техника. В первую очередь — это широкий выбор культиваторов для использования на садовом участке и на большом фермерском хозяйстве и линейка мотопомп различной производительности для чистой и грязной воды. В будущем ассортимент садового направления будет расширяться.

Некоторые виды продукции Аврора имеют увеличенный срок гарантийного обслуживания — 2 года. Также постоянно расширяется список городов, где обеспечивается сервисная поддержка продукции — сейчас это уже более 50 сервисных центров в разных регионах России.

Актуальный ассортимент продукции, подробное описание, инструкции по эксплуатации, рекомендованные розничные цены и другую информацию смотрите на сайте: aurora-online.ru



Рубрика «вопрос/ответ»

Адреса розничных магазинов

Подробный каталог оборудования

Информация по новинкам

Актуальные рекомендованные розничные цены

Возможность скачать инструкцию

Последние новости группы компаний «Аврора»

Официальный сайт

<http://aurora-online.ru>

